

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 383.145,00	€ 373.695,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€ 29.800,00	€ 31.600,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	€ 10,00	
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€ 700,00	€ 500,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 413.655,00</i>	<i>€ 405.795,00</i>
TOTALE PROVENTI			€ 413.655,00	€ 405.795,00
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€ 413.655,00	€ 405.795,00

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€ 12.000,00	€ 17.000,00
70	200	Stipendi e compensi	€ 120.715,00	€ 120.200,00
70	210	Oneri sociali	€ 32.700,00	€ 32.700,00
70	220	Indennità di anzianità	€ 8.000,00	€ 8.000,00
70	230	Altri costi del personale	€ 8.250,00	€ 8.750,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 108.045,00	€ 103.695,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 20.040,00	€ 21.300,00
70	500	Oneri finanziari	€ 4.500,00	€ 4.000,00
70	600	Poste correttive e compensative di entrate	€ 9.000,00	€ 5.550,00
70	700	Oneri tributari	€ 15.585,00	€ 15.550,00
70	800	Trasferimenti passivi	€ 67.810,00	€ 62.050,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€ 1.010,00	€ 1.000,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>€ 407.655,00</i>	<i>€ 399.795,00</i>
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€ 396,57	€ 335,57
81	600	Ammortamento attrezzature informatiche	€ 585,36	€ 462,20
81	700	Ammortamento Materiale Elettrico	€ 1.090,92	€ 1.090,92
81	800	Ammortamento Emeroteca	€ 2.322,88	€ 2.322,88
81		<i>AMMORTAMENTI</i>	<i>€ 4.395,73</i>	<i>€ 4.211,57</i>
TOTALE COSTI			€ 412.050,73	€ 404.006,57
<i>AVANZO ECONOMICO</i>			€ 1.604,27	€ 1.788,43
TOTALE A PAREGGIO			€ 413.655,00	€ 405.795,00